

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|---|--------|--------|--------|--|---------|----------|------|------|-----|-----------|--------|--------|--------|--------|-------|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|---|--|--|-----|---|---|--|--|
| 개 요 | 수용성 에폭시 폴리 아마이드계 도료(2액형)로, 주재(PART A)와 경화제(PART B)를 혼합하여 사용합니다. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 특 성 | 콘크리트표면이 고르지 못하거나 흠이 생겼을 때 표면을 메꾸어 주거나 평활하게 하는데 사용하며, 특히 원자력 발전시설 등의 오염방지를 용이하도록 하기 위하여 콘크리트표면을 평활하게 한 후, 상도도료를 도장하는데 사용하며, 내마모성이 좋습니다. 추천 상도와 함께 ANSI N101.2와 N5.12 원자력용 도료 시험규격에 부합하며, 식품 접촉면에 도장할 수 있는 도료로 USDA 승인을 획득하였습니다. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 용 도 | 카보라인 추천 상도의 하도 도장용으로써 콘크리트 표면처리용으로 사용합니다. 수용성 도료이므로 냄새가 적고, 시공 중 발화 위험이 없어 시공시 기존의 작업을 중단하지 않고 도장할 수 있습니다. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 표 면 처 리 | 콘크리트표면 : 오염물질 등을 완전히 제거하여야 합니다. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 도 장 방 법 | 붓, 롤러 또는 스프레이 도장은 보수 도장시에만 적용. 에어리스 도장시 노즐구경 : 0.031"~0.035", 분사압력 : 2200~2400 psi 표면의 모든 종류의 흠 및 기공들을 메우는 방법 : 흠손 또는 고무주걱을 사용 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 건 조 시 간 | <table border="1"> <tr> <td></td> <td>10℃</td> <td>16℃</td> <td>24℃</td> <td>32℃</td> </tr> <tr> <td>재도장 가능</td> <td>14일</td> <td>7일</td> <td>3일</td> <td>36시간</td> </tr> </table> <p>※ 건조도막두께 20Mils 기준인 건조시간이며 도막두께에 따라 건조시간이 단축되거나 지연될 수 있습니다.</p> | | | | | | 10℃ | 16℃ | 24℃ | 32℃ | 재도장 가능 | 14일 | 7일 | 3일 | 36시간 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 10℃ | 16℃ | 24℃ | 32℃ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 재도장 가능 | 14일 | 7일 | 3일 | 36시간 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 도 장 온 도 | <table border="1"> <tr> <td>구 분</td> <td>도 료</td> <td>소지표면</td> <td>대기온도</td> <td>습 도</td> </tr> <tr> <td>표 준</td> <td>16~29℃</td> <td>10~29℃</td> <td>10~29℃</td> <td>30~60%</td> </tr> <tr> <td>최 저</td> <td>4℃</td> <td>4℃</td> <td>4℃</td> <td>0%</td> </tr> <tr> <td>최 대</td> <td>32℃</td> <td>54℃</td> <td>54℃</td> <td>90%</td> </tr> </table> <p>※ 이슬점 발생온도 보다 3℃이하에서 도장을 금합니다.</p> | | | | | 구 분 | 도 료 | 소지표면 | 대기온도 | 습 도 | 표 준 | 16~29℃ | 10~29℃ | 10~29℃ | 30~60% | 최 저 | 4℃ | 4℃ | 4℃ | 0% | 최 대 | 32℃ | 54℃ | 54℃ | 90% | | | | | | | | | | |
| 구 분 | 도 료 | 소지표면 | 대기온도 | 습 도 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 표 준 | 16~29℃ | 10~29℃ | 10~29℃ | 30~60% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 최 저 | 4℃ | 4℃ | 4℃ | 0% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 최 대 | 32℃ | 54℃ | 54℃ | 90% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 내 약 품 성 (비 침 적 시) | <table border="1"> <tr> <td>폭로되는 물질</td> <td colspan="4">응축 또는 접촉</td> </tr> <tr> <td>산 (ACIDS)</td> <td>양</td> <td colspan="3">호</td> </tr> <tr> <td>알 카 리</td> <td>우</td> <td colspan="3">수</td> </tr> <tr> <td>용 제</td> <td>우</td> <td colspan="3">수</td> </tr> <tr> <td>염 수</td> <td>우</td> <td colspan="3">수</td> </tr> <tr> <td>청 수</td> <td>우</td> <td colspan="3">수</td> </tr> </table> <p>※ 추천되는 상도 도료에 따라 내약품성은 달라질 수 있습니다.</p> | | | | | 폭로되는 물질 | 응축 또는 접촉 | | | | 산 (ACIDS) | 양 | 호 | | | 알 카 리 | 우 | 수 | | | 용 제 | 우 | 수 | | | 염 수 | 우 | 수 | | | 청 수 | 우 | 수 | | |
| 폭로되는 물질 | 응축 또는 접촉 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 산 (ACIDS) | 양 | 호 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 알 카 리 | 우 | 수 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 용 제 | 우 | 수 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 염 수 | 우 | 수 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 청 수 | 우 | 수 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

카보라인 295 수용성 표면처리도료

Carboline 295 WB Surfacers

| | |
|---------------|---|
| 색 상 | 미백색 |
| 광택 | 무광 |
| 고형분용적비 | 68% ± 2% |
| 추천건조도막 | 75~1000 μ (3~40밀) / 1회 |
| 이른도포율 | 27.2 ~ 1.4 m ² /l (25~500 μ) |
| 내열온도 | 지속 : 93 $^{\circ}$ C 비지속 : 135 $^{\circ}$ C |
| 혼합후사용 가능시간 | 120분 (24 $^{\circ}$ C 기준) ※혼합 후 가사시간이 경과된 제품의 사용은 금합니다. |
| 혼합비율 | 주제 : 경화제 = 1 : 1 (부피비) |
| 희석 | 청수로 부피비 최대 12% 까지 희석 장비 세척은 Thinner #15 사용 |
| 보관기간 | 12개월 (실내보관시) |
| 피도장표면 | 콘크리트표면 |
| 타도료와의 상용성 | 콘크리트표면에 직접도장이 가능하며, 카보라인 1340 투명이 도장된 표면위에 도장할 경우 부착성이 향상됩니다. |
| 상도 | 에폭시계, 에폭시 콜타르, 변성 페놀릭계, 우레탄계 (카보가드 890, 페놀라인 373 상도, 카보라인 801) |
| 참고사항 | 1) Carboline 295 Surfacers는 습기가 있는 콘크리트 표면에 직접도장 할 수 있으나, 물이 고여있는 표면에서는 도장할 수 없습니다. 2) 상기제품설명서는 통상적인 도료와 도장을 위한 지침서이며, 만일 시공 프로젝트에 따른 별도의 도장시방서가 있다면 그 도장시방서에 준하여 시공되어야 합니다. |

2016.02 제작

(주)카보라인코리아 본사 : 055-343-6441~5 / 서울 : 02-2634-6484 / 대구 : 053-314-6401

